

的相关准则。

#### (2) 粗铣出凸台。

使用 CoroMill 300 圆刀片铣刀可以减少刀片切削刃的沟槽磨损,并可采用更高的进给量从而确保加工安全、高效。应注意,起始切入工件时应采用“滚入”的方式。

(3) 在实心材料上用螺旋插补方式铣孔。

采用 CoroMill 300,用螺旋插补铣的方式加工较大直径的孔是一种安全高效的方法。这种方法产生的切削力远低于钻削,而且能克服钻孔加工中钻入钻出工件时由于间断切削引起的问题。CoroMill 300 能够以螺旋插补铣的方式加工最小至 32mm 的孔。当然,带山特维克可乐满满 Capto 接口的刀柄和内冷却设计可为加工带来更多的益处。

(4) 精加工仿形铣削——壁和孔。

高速加工技术的应用——小的铣削宽度和大的铣削深度,可以确保半精铣和精铣的高效率。牌号为 GC1620 的 50° 螺旋角 CoroMillPlura 整体硬质合金立铣刀特别适合这种应用场合。

#### (5) 机匣上的孔加工。

山特维克可乐满在整体硬质合金钻头方面的最新技术进展,是专为耐热超级合金加工优化的钻尖和排屑槽的 CoroDrill846 钻头系列的设计。其特点是刀具寿命长、安全性高、轴向切削力小。

可用 CoromillPlura 立铣刀精加工孔。圆弧插补铣是安全高效的加工方法:一个规格的刀具即可覆盖许多不同的孔径,从而降低了刀具库存。

可用山特维克可乐满 CaptoCoroTurn XS 进行孔口倒角。该刀具可代替缺乏柔性的非标刀具,甚至可用于所有去毛刺工序,而不仅仅只是孔口倒角。

(责编 谷雨)

## 西门子最新版Solid Edge® 软件 加速产品设计

### Siemens Latest Edition of Solid Edge® Software Accelerates Product Design

西门子

最新版本的西门子 Solid Edge® 软件(Solid Edge ST8)的增强版功能和新功能,可以帮助用户提高设计速度,增强其利用同步建模技术的能力,并在平台和购买选项方面为用户带来更大的灵活性。此外,运行微软 Windows 8.1 操作系统的平板电脑现已可安装完整版 Solid Edge ST8,进一步扩大了用户随时随地进行设计的自由。除了发布 Solid Edge ST8 之外,西门子的产品生命周期管理(PLM)业务同时还发布了一款新的移动应用 Solid Edge App Marketplace™。这是为附加解决方案而设计的一站式购买商店,以拓展 Solid Edge 功能,帮助客户进一步提升产品开发效率。

Kimball International 研发工程经理 Ricardo Espinosa 表示:“我非常满意 Solid Edge ST8 中对同步建模技术界面所做的功能提升。这些增强版功能可以加快学习速度,更好地培训实习生和临时工,让他们可以尽快跟上工作节奏”。

同步设计意图管理、复杂草图绘制以及 3D 特征识别等功能的增强,可以帮助用户专注于设计任务本身,从而加速建模过程。灵活的建模方式结合同步建模技术,为用户提供了更大的自由度,使其能够以直观的方式更快地交付精确逼真的设计,缩短上市时间。同步建模技术不仅拥有对尺寸驱动设计的精确控制,同时还结合了直接建

模的速度和灵活性。

此外,Solid Edge ST8 简化了处理大型复杂装配体的功能,结合其精确仿真和预测运动学条件的能力,不仅大幅加速了装配体设计流程,同时也显著减少了对实物模型的需求。Solid Edge ST8 还拓展了内置学习工具、网络社区及新 Solid Edge App Marketplace 的访问权限。这些工具和产品特征具有一个共同的设计意图,就是通过加快设计流程,提高绩效和生产效率。购买选项的多可选性,包括按月租用,旨在满足不同的业务需求,使客户可以根据自身状况灵活地选择。

Solid Edge ST8 还提供完全支持 Windows 8.1 多点触控体验的界面,能够区别手指和触笔,使用户能以更加直观的方式进行设计。通过移动平台全面访问设计流程的功能,不仅实现了地理位置上的灵活性,而且更有利于创新和协同。

Siemens PLM Software 主流工程软件高级副总裁 John Miller 指出:“Solid Edge ST8 显著增强了可访问性和易用性。我们相信,对客户而言,拥有如何购买和部署 Solid Edge 的自由是非常重要的。无论他们选择的是永久许可还是月租许可,是台式工作站还是全面移动平台,我们都能为各种规模的企业提供满足其业务需求的适当解决方案,以帮助 Solid Edge 的客户实现更好的设计和创新。” (责编 谷雨)